



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

OPERACIÓN	INSTRUCCIONES
REVISIÓN FÍSICA	
1.- Revisar Operación	
2.- Consulta con el usuario que problema tiene	Preguntar al usuario
4.- Se inician trabajos de revisión técnica	

LIMPIEZA (Superficial)	
1.- Lavar toda la unidad condensadora	detergente foam cleaner, cepillo, karcher, trapo, etc
2.- Lavar toda la unidad evaporadora	detergente foam cleaner, cepillo, karcher, trapo, etc

REVISIÓN	
1.- Estado físico de la ductería	Fugas de aire
	Partes sin aislante térmico
	Condensación de humedad (partes si forrar)
2.- Tuberías	Fugas
	Forro térmico envolviendo las tuberías
	Tubería adecuada en cuanto dimensiones
3.- Cometida eléctrica	Revisar sulfataciones (lijar en caso se haber)
	Revisar puntos calientes
	Reapretar conexiones
4.- Tablero de control	Revisar sulfataciones (lijar en caso se haber)
	Revisar puntos calientes
	Reapretar conexiones
5.- Ventilación de equipo	No tenga elementos que obstruya el paso del aire

REVISIÓN INTERNA	
1.- Compresor	Quitar tapas y lavar con detergente
	Revisión de contactos
	Revisar sulfataciones y puntos calientes
2.- Motor condensador	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
	Verificar rodamientos, ruidos anormales
	Balanceo de flecha
3.- Motor Evaporador	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
	Verificar rodamientos, ruidos anormales
	Balanceo de flecha
4.- Interruptor magnetotérmico	Reapretar conexiones
	Revisar puntos calientes
5.- Contactores	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
	Verificar platinos
	Reapretar conexiones y revisar puntos calientes
6.- Timer	Que encuentre operando

7.- Relevadores	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
8.- Capacitor	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
9.- Termostato	Revisar que este en operación
	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
10.- Secuencia de control	En conjunto esten operando adecuadamente
11.- Presostato (cuando lleva)	Actuen a la presión de diseño
12.- Revisión de válvulas	Que esten funcionando a la señas del termostato
	Que no esten condensando humedad
13.- Filtros deshidratados	Que no este congelado
14.- Intercambiadores de calor (tanto condensadora como evaporador)	Desicrustar
	recomendable 2 veces por año, corroe el metal
	Perfecto enjuage

MECÁNICO

1.- Bandas	Estado Físico
	Que no patine sobre la polea
	En caso de daño sugerir remplazo
2.- Poleas	Que este alineados
3.- Aspas y turbinas	Limpieza exterior (no se moja solo trapo y brocha)
4.- Filtro de Aire	Limpieza con agua y detergente
5.- Bomba de agua (cuando hay)	Verificar rodamientos
	Revisar que se encuentren selladas
	Revisión de fugas

TOMA DE LECTURAS

1.- Motor evaporador	Revisión de amperaje de placa y a plena de carga
	Revisión de Voltaje de placa y a plena de carga
2.- Motores condensadores	Revisión de amperaje de placa y a plena de carga
	Revisión de Voltaje de placa y a plena de carga
3.- Compresor	Revisión de amperaje de placa y a plena de carga
	Revisión de Voltaje de placa y a plena de carga
4.- Resistencia de calefacción (si lo tiene)	Revisión de amperaje de placa y a plena de carga
	Revisión de Voltaje de placa y a plena de carga

TOMA DE TEMPERATURA

1.- Área acondicionada	
2.- Inyección del difusor	
2.- Retorno del difusor	
4.- Tubería alta	
4.- Tubería baja	

GAS

1.- Tipo de refrigerante	Revisar gas refrigerante
2.- Flujo de mirilla	Laminar o turbulento

Indicador de humedad (acidez en el sistema)